

CF FT (4X2)

Efficace en toutes circonstances



- Ensemble léger et polyvalent
- Faible poids en ordre de marche maximisant la charge utile
- Pas de limites sur la taille de la remorque à malaxeur

Le CF FT peut être spécifié avec un ensemble léger, afin d'optimiser le poids du châssis et d'atteindre la charge utile maximale la plus élevée possible. Cela permet d'atteler des remorques ayant de grandes superstructures à malaxeur robustes lorsque de grandes quantités de béton doivent être transportées en un seul trajet.

Outre l'optimisation du poids, le CF FT peut être équipé d'une cabine Day Cab légère et compacte, qui peut être spécifiée avec une vitre arrière. La visibilité accrue depuis la cabine Day Cab, associée au large éventail de systèmes de sécurité, permet d'augmenter la précision des manœuvres sur les chantiers de construction étroits.

CONSTRUCTION

Efficace en toutes circonstances



Les camions utilisés dans les secteurs de la construction et des déchets industriels tournent en continu et comportent souvent des superstructures complexes telles que des grues, des tambours malaxeurs, des bennes ou encore des crochets de levage. Cela signifie qu'ils ne sont pas facilement remplacés s'ils tombent en panne. C'est pourquoi ces véhicules sont conçus pour être fiables et robustes et faciles à manœuvrer aussi bien sur des routes refaites, des chantiers de construction que des carrières. En bref, ils sont efficaces en toutes circonstances au service du domaine du transport en conditions difficiles pour le secteur de la construction de bâtiments, la construction de voies et l'exploitation à ciel ouvert.

BÉTON

Les véhicules destinés aux applications impliquant du béton sont définis par des superstructures à malaxeur ou à pompe à béton. Les deux sont des types très spécialisés de transport et sont associés à des exigences spécifiques. Le châssis de porteur avec un tambour malaxeur est conçu pour transporter 8, 9 et jusqu'à 10 m³ de béton. Alors qu'un châssis de tracteur peut supporter des remorques avec un tambour malaxeur conçu pour 10 à 12 m³ de béton. DAF propose à la fois des châssis de porteur et de tracteur. Il existe donc toujours la meilleure optimisation du poids pour assurer une charge utile élevée, sans avoir à faire de compromis sur l'alimentation en eau ou la rigidité de la superstructure à malaxeur. Les pompes à béton nécessitent une méthode de fixation solide à la superstructure et de l'espace sur le châssis pour leurs pieds de stabilisation rétractables. En outre, une prise de force (PTO) et une communication appropriées entre le camion et la superstructure doivent être assurées afin d'utiliser la superstructure ainsi que le châssis du véhicule en toute sécurité et de manière efficace. DAF propose un châssis de véhicule optimisé, une large gamme de prises de force, des connecteurs d'application et des options de communication entre véhicule et superstructure, afin d'obtenir un châssis de véhicule optimal pour pompe à béton !