

# Modèle DAF CF entièrement électrique

## Détails de l'extérieur de la cabine

- Day Cab pour FAN, Sleeper Cab pour FT
- Verrouillage centralisé des portes avec télécommande
- Réglage de rétroviseur électrique
- Feux de jour à 4 LED
- Phares à LED avec lentilles en Lexan
- Suspension de cabine mécanique
- Marchepied de cabine : renforcé ou flexible (en option)

### En option :

- Sleeper Cab ou Space Cab
- (Double) vitrage à l'arrière
- Suspension de cabine pneumatique
- Pare-soleil vert translucide
- Gyrophare de danger sur le toit de la cabine
- Feux antibrouillard dans le pare-chocs inférieur combinés et phares de virage

## Détails de l'intérieur de la cabine

- Interrupteur de verrouillage mécanique de différentiel
- Interrupteurs configurables Multiplex (MUX) pour une disposition personnalisée des interrupteurs du tableau de bord
- Contrôle de stabilité du véhicule (VSC)
- Système d'alerte de franchissement de ligne (LDWS)
- Régulateur de vitesse (CC) avec avertisseur de collision frontale (FCW)
- Rangement sur le tunnel de moteur
- Filtre à pollen (efficace contre les particules jusqu'à 0,5 micron)
- Trappe de pavillon en aluminium

### En option :

- Système d'avertissement de recul
- Régulateur de vitesse adaptatif (ACC) avec avertisseur de collision frontale (FCW)

## Suspension et essieux

- Suspension avant parabolique
- Essieu arrière à suspension pneumatique
- Charge sur l'essieu avant 8 t
- Essieu arrière HR1356

### En option :

- Charge sur l'essieu avant 9 t
- Contrôle de la charge sur essieux
- SR1347, essieu arrière (FAN)

## Roues et pneus

- Roues à disque en acier
- Différentes marques, dimensions de pneus et bandes de roulement

### En option :

- Roues aluminium Alcoa
- Surveillance de la pression des pneus (TPMS)

## Chaîne cinématique

- Système E-Engine Siemens Performance de 240 kW, spécifique de 210 kW
- Rapport d'essieu arrière de 7.21

### En option :

- Rapport d'essieu arrière de 5.63 (SR1347)

## Système de freinage

- Freins à disque ventilé à l'avant et à l'arrière
- Système de freinage électronique avancé (AEBS)

## Châssis

- PTR de 37 t
- Empattement de 3,80 m pour FT et 4,20 m pour FAN, avec un porte-à-faux arrière de 2,40 m
- Longeron : 260 mm pour FT, 310/6,0 mm pour FAN
- Direction à circuit simple
- Plusieurs versions de barre de collision arrière avec hauteur variable disponibles
- Batterie lithium-ion de 315 kWh efficace
- Interrupteur principal manuel

### En option :

- Options d'empattement du modèle CF FAN Electric :
  - 3,80 m/2,05 m
  - 4,40 m/2,55 m
  - 4,60 m/2,75 m
  - 4,80 m/2,90 m

## Carrosserie et superstructures

- Connecteur d'application à l'avant de la cabine ou sur le châssis

### En option :

- Signaux et avertissements analogiques de carrosserie
- Fonctions CAN J1939 pour connecteur d'application
- Feux de gabarit
- Butée/gel de la PDF ECAS

## Garantie

- Garantie standard ; 1 an pour le véhicule complet, chaîne cinématique pendant la 2e année et pannes pendant la première année

## Réparations et entretien DAF MULTISUPPORT

- DAF MultiSupport Full Care

# Modèle DAF CF entièrement électrique



# DAF CF Electric - Conduite entièrement électrique pour diverses applications

Le modèle CF Electric offre la solution idéale pour transporter des charges lourdes en respectant l'environnement. Il est disponible en tant que tracteur 4x2 (FT) ou en tant que modèle 6x2 porteur avec essieu fou dirigé (FAN). Grâce à son puissant moteur électrique, ses temps de charge courts, son autonomie de 200 km, ses deux PDF électroniques différentes et son PTR de 37 t, le CF Electric offre un haut niveau de flexibilité, et peut être utilisé pour transporter diverses marchandises dans des environnements régionaux et/ou urbains. Les applications incluent aussi bien le transport de marchandises à commande par température (ou non) que le ramassage des ordures.

## Intérieur de la cabine

Pour le modèle CF Electric, DAF a développé un groupe d'instruments de haute qualité spécial, dans lequel le compte-tours a été remplacé par un indicateur de niveau de puissance/charge. À la place d'une jauge de carburant/AdBlue®, le niveau d'énergie de la batterie est indiqué. Vous pouvez afficher un niveau de charge de la batterie plus précis sur l'écran du groupe d'instruments. De plus, grâce à un levier pratique, placé sur la colonne de direction, le chauffeur peut contrôler la force du freinage par récupération via quatre positions.

## Résistances de freinage

Les résistances de freinage ont deux fonctions principales : chauffer l'un des deux circuits de refroidissement et convertir l'énergie électrique en chaleur. Le circuit de refroidissement chauffé par les résistances de freinage est utilisé pour générer de la chaleur dans la cabine. Le moteur est équipé d'un circuit de refroidissement séparé, qui le maintient à la bonne température. Lorsque les batteries sont complètement chargées, toute énergie régénérée supplémentaire est convertie en chaleur via les résistances de freinage.

## Boîtier de commande du système haute tension

Le boîtier de commande du système haute tension est un boîtier de distribution haute tension qui contient tous les fusibles et relais. Il est situé au centre, entre les barres du châssis, à l'endroit où se trouverait le moteur à combustion s'il s'agissait d'un camion CF diesel. De cette façon, le boîtier de commande du système haute tension peut facilement distribuer la tension correcte à tous les composants concernés.

## PDF électroniques

Deux PDF électroniques différentes sont disponibles pour la gamme CF Electric. Une variante CA de 400 V/32 A peut être utilisée pour les porteurs et les tracteurs afin d'alimenter les remorques à commande par température, par exemple. L'autre PDF électronique est un connecteur CC haute tension qui peut être utilisé par les carrossiers.

## Conception de châssis flexible

Le modèle CF FAN Electric peut allouer les batteries situées sur la droite, entre les barres de châssis, pour libérer de l'espace sur le côté droit du châssis. Pour les avec conduite à droite, il est possible d'allouer les batteries du côté gauche entre les barres de châssis pour créer de l'espace libre sur le côté gauche du châssis. Cet espace libre supplémentaire sur le châssis permet une installation facile de certains composants de carrossier, tels que les systèmes de chargeur latéral pour le ramassage des ordures.

## Stockage d'énergie de la batterie

Le modèle CF Electric possède 5 modules de batterie, placés sur les deux côtés du châssis. Ces batteries lithium-fer-phosphate (LFP) à commande par température et sans carbone fournissent une puissance (brute) de sortie impressionnante de 350 kWh, quelle que soit la température extérieure. Le bloc-batterie total (2x5 modules) est plus léger de 700 kg que celui du modèle CF Electric précédent, ce qui est très avantageux pour la charge utile du véhicule.

## Systèmes de charge

Le modèle CF Electric peut être chargé grâce au freinage par récupération pendant la conduite ou via un chargeur CC externe. Le connecteur de charge CCS sur le modèle CF Electric est conforme au protocole Combo 2 et peut être placé sur le côté gauche ou droit du châssis. Vous pouvez utiliser des chargeurs standard pouvant aller jusqu'à 200 A pour charger les batteries haute tension. Si des chargeurs de plus de 200 A sont utilisés, l'option supplémentaire doit être choisie.

## Interrupteurs principaux

Le véhicule CF Electric est équipé de deux interrupteurs principaux. L'un est situé à côté du tachygraphe, à l'intérieur de la cabine, et l'autre se trouve sur le châssis, à côté de l'accouplement de charge. Cela permet une configuration très sûre du système, car l'interrupteur principal peut être actionné chaque fois que nécessaire, depuis l'intérieur ou à l'extérieur de la cabine. En outre, un guide de sécurité est disponible dans le véhicule. Il explique exactement comment manipuler les interrupteurs principaux pour garantir que le véhicule reste sûr.